

Номер записи об аккредитации
в Реестре аккредитованных лиц
№ РОСС RU.0001.22НП16



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 403 от 16.07.2020
(Протокол на 2 (двух) страницах, страница 1)

1. Наименование и контактные данные заказчика:
ООО «ВЕЛИКОЛУКСКАЯ НЕФТЕГАЗОВАЯ КОМПАНИЯ», 182108, г. Великие Луки, ул. Дьяконова, д.2а, офис 1, тел. 8 911 887 88 51.
2. Наименование (описание, идентификация) образца продукции:
Топливо дизельное ЕВРО, летнее, сорта С, экологического класса К5 (ДТ-Л-К5)
по ГОСТ 32511-2013.
Поставщик:
3. Сведения по отбору образца: Проба предоставлена заказчиком.
 - дата отбора образца:
 - место отбора образца:
 - метод отбора:
 - условия окружающей среды во время отбора образца, влияющие на интерпретацию результатов:
4. Цель испытаний: контрольный анализ по показателям: плотность; массовая доля серы; температура вспышки в закрытом тигле; фракционный состав.
5. Дата получения образца: 08.07.2020.
6. Шифр образца продукции: 403.
7. Дата выполнения испытаний: 15.07.2020 – 16.07.2020.
8. Условия выполнения испытания: температура: 20 - 23 °С,
атмосферное давление: 100,6 - 100,9 кПа, относительная влажность: 54 - 61 %
9. Участие субподрядчиков: нет.
10. Результаты испытаний приведены в таблице 1.

Результаты относятся только к объектам, прошедшим испытания (или отбор).
Протокол испытаний запрещено воспроизводить не в полном объеме без разрешения
Испытательной лаборатории нефтепродуктов ООО «Псковнефтепродукт»

Окончание ПРОТОКОЛА испытаний № 403 от 16.07.2020
(Протокол на 2 (двух) страницах, страница 2)
Таблица 1.

Наименование показателей	Единицы измерения	НД на метод испытаний	Оборудование, средства измерений, заводской номер	Норматив по НД	Результаты испытаний
1	2	3	4	5	6
Плотность при 15 °С	кг/м ³	ГОСТ Р 51069-97	Ареометр АНТ-1 № 361, термометр ТЛ-4 № 352	820,0 – 845,0	830,0
Массовая доля серы	мг/кг	ГОСТ Р 52660-2006	Анализатор серы «Спектроскан SW-D3» № 7148	не более 10,0	6,6
Температура вспышки в закрытом тигле	°С	ГОСТ 6356-75	Аппарат ТВ-3 № 1438, термометр ТН-1-1 № 13, секундомер СОС-пр-26-2-010 № 8036	выше 55	65
Фракционный состав: при температуре: 250 °С перегоняется 350 °С перегоняется 95 % перегоняется при температуре:	% % °С	ГОСТ 2177-99 метод А	Аппарат для разгонки нефтепродуктов АФС-1п № 0369, секундомер СОС-пр-26-2-010 № 8036	менее 65 не менее 85 не выше 360	44,5 94,0 354,0

1. Испытания проводились на аттестованном оборудовании с применением поверенных средств измерений.
2. Дополнения, отклонения, исключения из методов – отсутствуют.
3. Неопределенность результатов испытаний указывается по требованию заказчика.

Испытания провели:

Лаборант



Н.А.Иванова